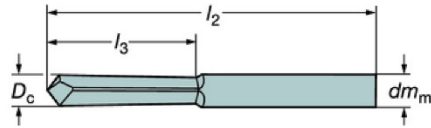
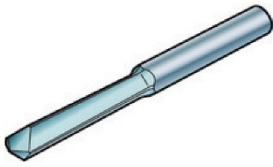


'Hard cut' boren

Voor het verwijderen van gebroken tappen en het boren van moeilijke materialen



5 × D_c

Toepassingsgebied: Voor verwijdering van gebroken tappen

Boordiam.		Bestelnummer	Afmetingen, millimeter, inch (mm, in.)						Te verwijderen tappen	
D _c mm	D _c mm.		l ₂ mm	l ₂ in.	l ₃ mm	l ₃ in.	dm mm	dm in.		
2	.079	HC2	30	1.181	10	.394	2	.079	M3	4-40 UNC, 6-40 UNF, 6 BA-4 BA
3	.118	HC3	40	1.575	15	.591	3	.118	M4, M5	8-32 UNC, 10-32 UNF, 3 BA-2 BA
4	.157	HC4	45	1.772	20	.787	4	.157	M6	1/4-5/16 UNC, 1/4-5/16 UNF, 1 BA-0 BA
5	.197	HC5	50	1.969	25	.984	5	.197	M8, M10	5/16-3/8 UNC, 5/16-3/8 UNF
6	.236	HC6	60	2.362	30	1.181	6	.236	M10, M12	3/8-1/2 UNC, 3/8-1/2 UNF
HC23456; set van diameter 2-6										

Geometrie

- De extra-negatieve geometrie produceert een hoge temperatuur en gloeit daardoor de tap.
- Naslijpbare geometrie.
- Geen koelvloeistof nodig – droog boren.

Toepassing

- De boren zijn voornamelijk bedoeld voor het verwijderen van gebroken tappen, geharde bouten, enz.
- Ook geschikt voor het boren van andere moeilijke materialen, bijv. coquille gietijzer, stellite en glas.

Gebruik een machine met een stabiele spil.

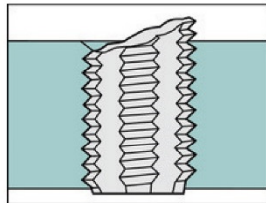
- FMS (flexible machining system), bewerkingscentra, NC en NC-draaibanken, CNC, automaten, center- en revolverdraaibanken en freesmachines.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

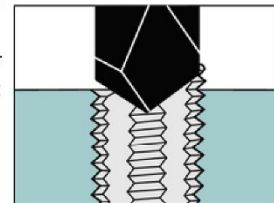
Vorzorgsmaatregelen voor het slijpen en solderen van hardmetaal, zie pag. J8.

Werkwijze voor het boren

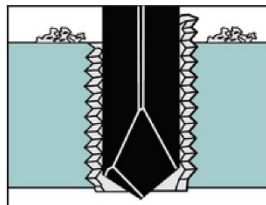
1. Span het werkstuk stabiel op de machinetafel in een machineklem of vergelijkbaar spangereedschap. Centreer de boor op de gebroken tap.



2. Boor een center in het ongelijke oppervlak van de gebroken tap. Gebruik een grotere, stabilere boor dan de boor die u gebruikt voor het uitboren van de tap.



3. Kies de juiste afmeting "Hard-Cut" boor volgens de lijst in de bovenstaande tabel. Het aanbevolen toerental is 1500-3500 omw/min. Boor met een stabiele, gelijkmatige handvoeding. Onderbreek het boren regelmatig om de spanen uit het gat te verwijderen.



4. Als de tap eenmaal is uitgeboord, is het vrij eenvoudig het overgebleven deel van de tap te verwijderen met een kraspen of ander puntig gereedschap.

